



Foto orientativa. Corresponde a una DANOBAT RP 1200 reconstruida y entregada.

RECTIFICADORA HIDRÁULICA CILÍNDRICA DANOBAT RU 1800

DATOS TÉCNICOS y EQUIPAMIENTO:

Eje del cabezal porta piezas guiado por cojinetes de bronce (guiado hidrodinámico).

Eje del cabezal porta muelas guiado por cojinetes de bronce (guiado hidrodinámico).

Diámetro máx. a rectificar.....	495 mm
Altura puntos	250 mm
Distancia entre puntos.....	1.800 mm
Velocidad giro cabezal porta piezas (min./máx.).....	16-250 rpm
Nº velocidades	6
Potencia motor muela.....	15 CV
Dimensiones de la muela.....	φ600X80Xφ203 mm
Velocidad giro muela.....	1.500 rpm
Penetración (plongee) automático	
Dispositivo de diamantado de la muela	
Cono contrapunto.....	MT 5
Cono cabezal arrastre.....	MT 5
Peso.....	8.000 Kg

Pintura epoxi de 2 componentes

Filtro combinado (magnético+papel)

MÁQUINA RECONSTRUIDA MECÁNICAMENTE